



## 主要优点与特点

我们光纤激光器为各种工业制造和精密应用提供最终的解决办法，并具有优质的光束质量、效率高、占地面积小等特点。

### 完整功能列表

- 2千瓦，3千瓦或4千瓦输出功率
- 低模光纤光束传输
- 具有背射保护专利
- 4种不同的输出光纤选项
- 高频调制
- 集成脉冲波形整形能力
- FiberView™ 软件
- 一系列光束传输选项
- 占地空间小
- 高可靠性
- 低维护

## 优化的目的是.....

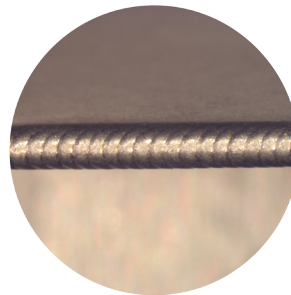
- 高产出的工业激光加工。
- 便于集成到生产线、焊接与切割系统中。
- 通过集成临时的脉冲波形发生器实现焊接操作的灵活控制。
- 通过集成光束共享选项实现多工作站服务(按时间或能量)。



焊接  
304号不锈钢



切割  
黄铜, 不锈钢, 铜, 铝



焊接  
不锈钢

## 优点

- 背射保护
- 降低能源损耗
- 高可靠性
- 占地空间小
- 低维护

## 应用

- 高速切割
- 厚型材焊接
- 熔覆
- 平板切割

## 主要特点

- 2kW, 3kW 或 4kW
- 一系列传输光纤选项
- 15 kHz 的调制频率
- 集成脉冲整形能力
- 易于控制集成

## 行业

- 一般制造
- 汽车
- 大型家电制造

## 产品选型参数

模型	2000W		3000W		4000W	
<b>性能数据</b>						
平均输出功率 (W)	2000W		3000W		4000W	
运行模式	连续和调制					
输出功率范围	10 -100% 规定功率值					
长期功率的稳定性 <sup>(1)</sup>	+/- 1%典型值 (+/-2%规定值)					
波长(nm)	1070nm					
偏振性	非偏振					
调制能力	无限制的脉冲整形, 倾斜和工艺处理循环					
最小上升/下降时间 (µs)	10					
最大调制频率 (kHz)	15					
<b>总体</b>						
尺寸 (WxDxH)	770x780x790mm		770x780x970mm		770x780x1180	
<b>电气</b>						
电源	380-415V AC ± 10% 50-60 Hz, 3Ph + N					
<b>环境/冷却</b>						
环境温度 (°C)	5 – 50°C					
最大相对湿度 <sup>(3)</sup>	85% (20°), 40% (35°C)					
最小压差	2 bar (30 psi)					
最大绝对压力	6 bar (90 psi)					
水冷进水温度 (°C) <sup>(4)</sup>	15	20	15	20	15	20
最小流量 (l/min)	10	22	14	32	18	42
冷却能力	6000W		9000W		12000W	
<b>接口</b>						
标准接口	串行- RS232, 网络接口 并行- 人机界面					
<b>光纤光束传输</b>						
传输光纤配置	固定的			可拆卸 <sup>(5)</sup>		
光纤芯直径	50µm <sup>(5)</sup>	100µm	100µm	200µm	300µm	
光束参数乘积 BPP(mm.mrad) <sup>(2)</sup>	2	3	5	10	15	

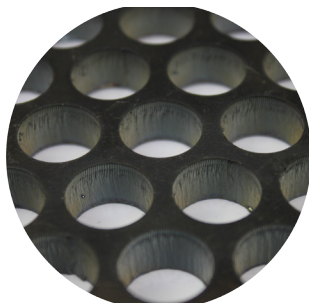
- 注意
1. 恒温
  2. 光束参数乘积 = 光束半径 X 半角发散角
  3. 非冷凝, 没有空调选项
  4. 如果当地露点在 20°C 以上, 则有必要设置空调机组

条款和条件  
某些产品规格和可选配件的特定组合也许不可用。这些激光器用于并入或集成到其他设备中。所有产品信息被视为准确无误, 如有更改, 恕不另行通知。经要求以及订单确认之时会签发整套完整的产品规格。用户应承担使用产品或其应用有关的所有风险和责任。

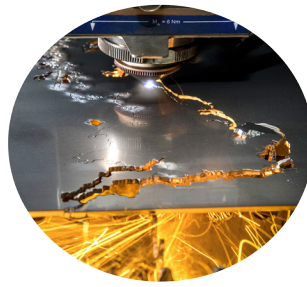
## 应用



切割  
铝, 低碳钢, 黄铜, 铜  
& 不锈钢



切割  
低碳钢



切割  
不锈钢



厚金属切割  
低碳钢

CHINA +86 21 6171 9470 | UK +44 1489 779696  
USA +1 408 454 1170 | KOREA +822 3151 9591  
[www.spilasers.cn/support](http://www.spilasers.cn/support)  
© SPI Lasers UK Ltd  
SM-S00463-5

