



优势



同时适用于新应用和改善型应用的脉冲范围



行业领先的可靠性和品质保证



更高功率和脉冲频率实现更快加工速度



拥有成本低且无需维护

应用

- 烧蚀
- 雕刻
- 精密切割
- 薄膜刻图
- 清洁
- 打标
- 划片
- 箔切割
- 钻孔
- 微细加工
- 太阳能电池加工
- 焊接

20W HS-L 适用于...

高质量打标
光斑尺寸更大 ($M^2 \sim 1.8$)



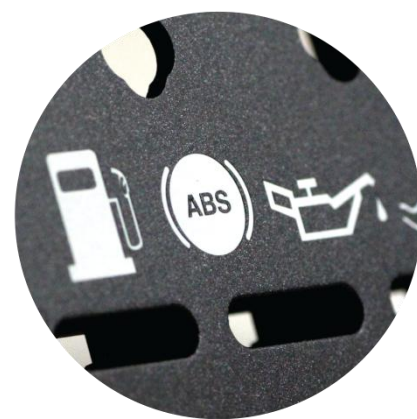
- 光束尺寸肉眼可见
- 覆盖面积更大

高速打标
脉冲重复频率高达 1MHz

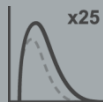


- 金属白色打标
- 不透明塑料

高性价比打标
脉冲持续时间 10-220ns



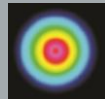
- 金属白色打标
- 不透明塑料



PulseTune 功能

HS 系列

- 拥有多达 25 种 PulseTune 波形
- 单次激发的脉冲重复频率达 1 MHz



光束质量

L 型 (M^2 1.6 - 2.0)

- 光束尺寸略大, 肉眼清晰可见

激光特性

参数	单位	SP-020P-A-HS-L
中心发射波长	nm	1059 - 1065
标称平均输出功率	W	20
M^2		1.8
准直光束直径	mm	3/5/7.5/10
PulseTune 波形		25
最高脉冲能量	mJ	>0.8
最大峰值功率	kW	>12
脉冲持续时间范围	ns	10 - 220
脉冲重复频率 (PRF) 范围	kHz	1 - 1000
连续波模式 (带调制)	kHz	有 (1 - 100)

系统集成详情

参数	单位	SP-020P-A-HS-L
冷却方式		风冷
光束传输线缆长度	m	2/3
激光模块尺寸	mm	347 x 201 x 95
电源电压	V DC	24
电源要求	W	250
工作温度范围	°C	0 - +45
相对湿度范围		5-95% 相对湿度 (无冷凝)

如需详细了解 redENERGY G4 光纤激光器产品, 请访问我们的网站: www.spilasers.com



条款和条件

所有产品信息被视为准确无误, 如有变更, 恕不另行通知。完整的产品规格将按要求在订单确认时发放。用户应承担与产品使用及其应用相关的所有风险和责任, 不论其性质如何。本激光器产品设计用于整合或集成到其他设备中。