



优势



灵活性更大

同时适用于新应用和改善型应用的脉冲范围



品质出众

行业领先的可靠性和品质保证



产能更高

更高功率和脉冲频率实现更快加工速度



盈利能力更高

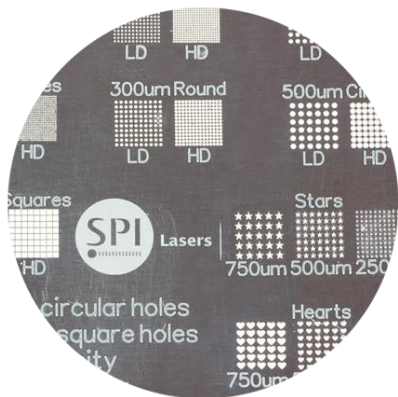
拥有成本低且无需维护

应用

- 烧蚀
- 雕刻
- 精密切割
- 薄膜刻图
- 清洁
- 打标
- 划片
- 箔切割
- 钻孔
- 微细加工
- 太阳能电池加工
- 焊接

100W EP-S 适用于...

高速切割和钻孔
峰值功率>7 kW



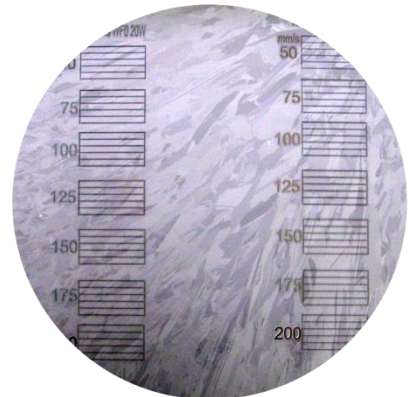
- 切割金属和半导体
- 钻孔深至30μm

高速微细加工
小光斑尺寸 (M²<1.3)



- 切割和雕刻小尺寸材料

高速划片
脉冲能量 >1mJ



- 硅加工
- 陶瓷

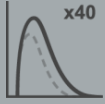


redENERGY G4

100W EP-S

脉冲光纤激光器

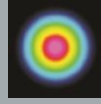
波长: 1060nm



PulseTune 功能

EP 系列

- 拥有多达40种PulseTune波形
- 单次激发的脉冲重复频率达4 MHz



光束质量

S 型 ($M^2 < 1.3$)

- 生成非常精细的光斑尺寸（可小于20 μm ），稳定性高，景深优良

激光特性

参数	单位	SP-100P-A-EP-S
中心波长	nm	1059 - 1065
平均功率	W	100
M2		<1.3
准直光束直径	mm	3 / 5 / 7.5 / 10
PulseTune 波形数量		47
最高脉冲能量	mJ	>1
最高峰值功率	kW	>7
脉冲宽度	ns	4 - 2000
重复频率 (PRF)	kHz	1 - 4000
连续波模式 (带调制)	kHz	无

系统集成详情

参数	单位	SP-100P-A-EP-S
冷却方式		风冷
光纤长度	m	2
激光模块尺寸	mm	377 x 249 x 115
电源电压	V DC	24
电源要求	W	530
工作温度范围	$^{\circ}\text{C}$	+5 到+40
相对湿度范围		5-95%相对湿度 (无冷凝)

如需详细了解 redENERGY G4 光纤激光器产品，请访问我们的网站: www.spilasers.com



条款和条件

所有产品信息被视为准确无误，如有变更，恕不另行通知。完整的产品规格可在索要或订单确认时发放。用户应承担与产品使用及其应用相关的所有风险和责任，不论其性质如何。本激光器产品设计用于整合或集成到其他设备中。